

2154-4124

Перв. примен.

Справ. №

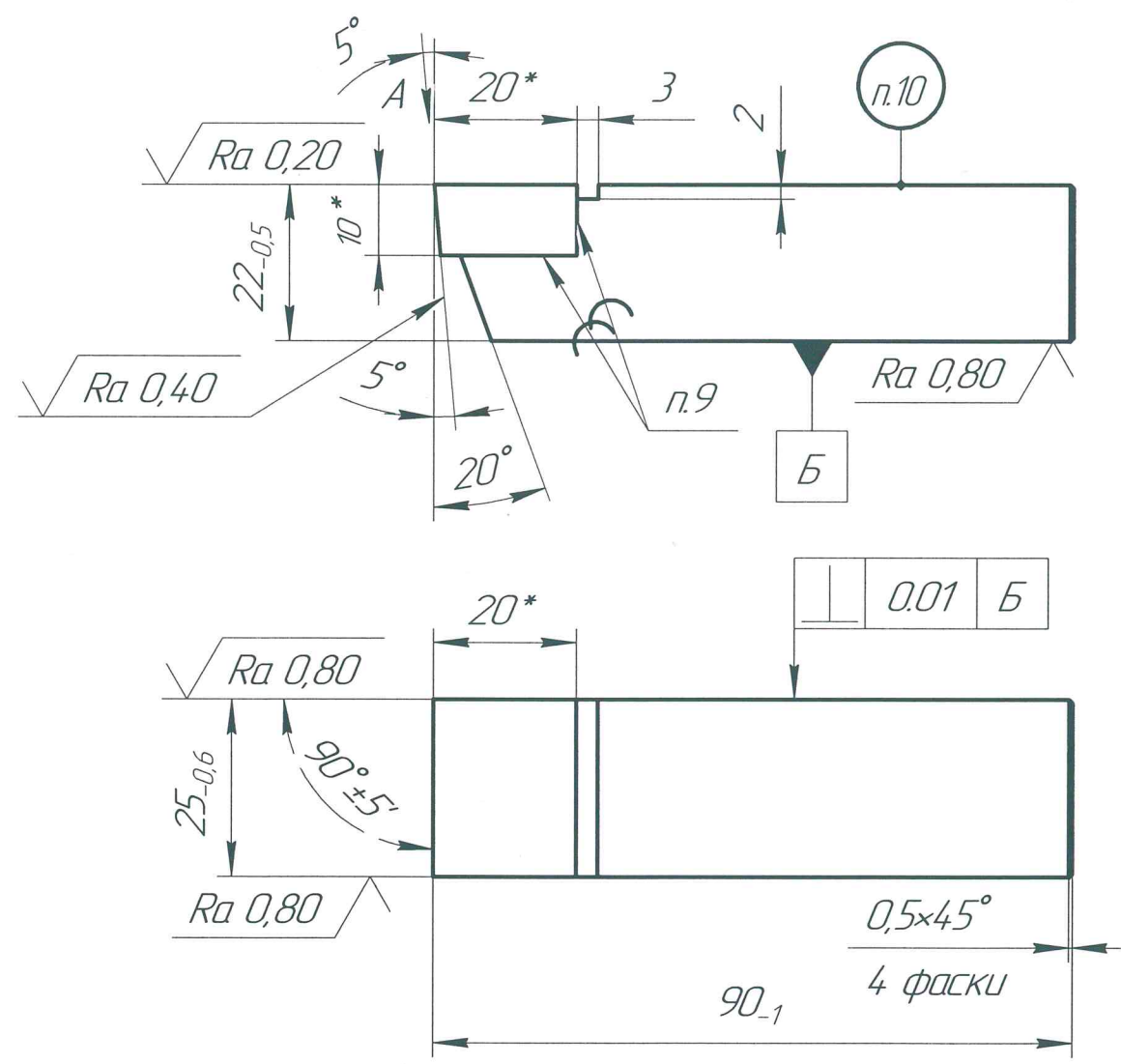
Подп. и дата

Изм. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

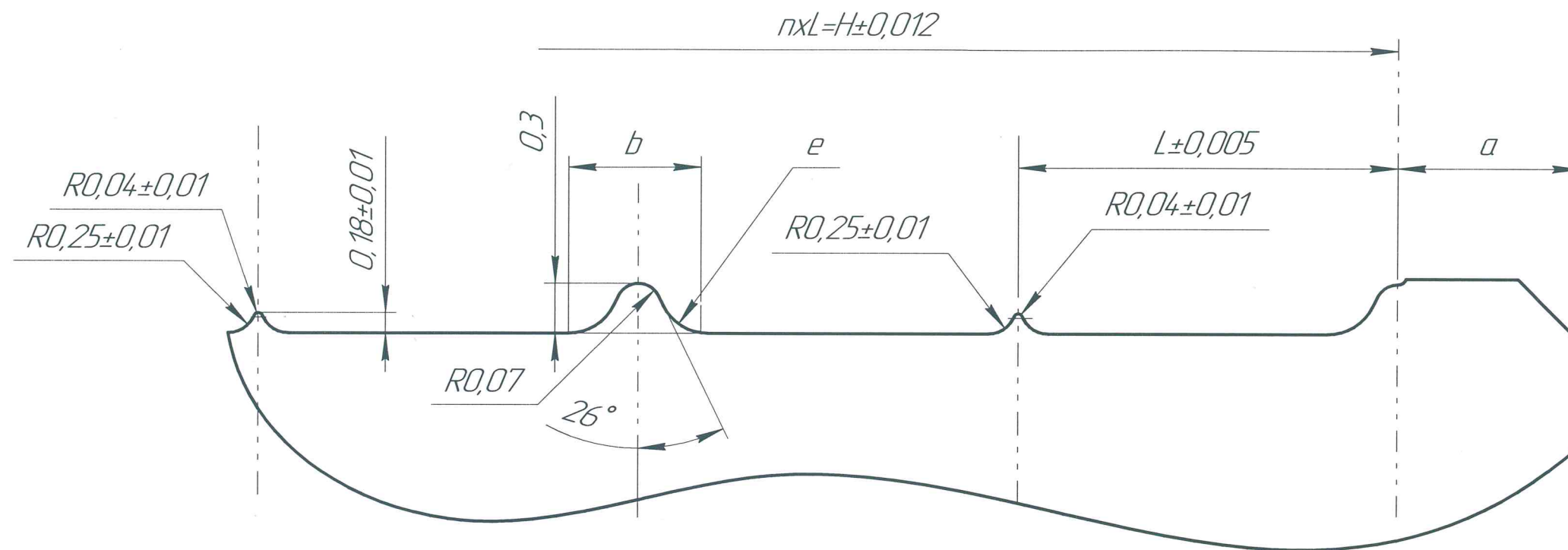


Обозначение	L, мм	H, мм	n	a*, мм	b*, мм	e, мм	Применяемость
2154-4124	3,46	20,76	6	2,12	0,9	R0,35±0,01	7406.1004.030; 740.60-1004.030; 740.60-1004.030-01
-01							
-02	2,91	17,46	6	3,77	0,6	R0,25±0,01	262-1004062-A; 262-1004062-A1; 260-1004062
-03	3,53	21,18	6	1,91	0,9	R0,35±0,01	236-1004030-A2; -Б; 01М-03.102
-04							
-05	3,40	20,40	6	2,3	0,9	R0,35±0,01	7511.1004.030; 658.1004.030; 740.60-1004.030-10; 44.04.30.02.30
-06	3,10	18,6	6	3,2	0,9	R0,35±0,01	44.30.029.30
-07	2,85	17,1	6	3,95	0,9	R0,35±0,01	260-1001004062 доработка
-08							
-09	3,54	21,24	6	1,88	0,9	R0,35±0,01	85504.1004.030
-10	2,97	17,82	6	3,59	0,9	R0,35±0,01	44.03.30.06.30
-11	3,416	20,5	6	2	0,9	R0,35±0,01	

1. Твердость корпуса 34...37 HRC до пайки.
2. * Размеры для справок.
3. Общие допуски по ГОСТ30893.1-2002: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. Предельные отклонения расстояний между любым зубом и осью B = 0,005 мм.
5. Неуказанная шероховатость дет. поз.2 Ra 0,2
6. Доводку и переточку производить по передней поверхности.
7. Оформить паспорт качества согласно СТП 4.9.05-2000.
8. Припой ЛМцЖ 57-15-0,75 ТУ 48-21-299-84.
9. Маркировать: обозначение.

Оп. 130/160					Ст.5.261		
2154-4124							
Резец призматический					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1 Листов 2		
Разраб.		Смекалов		07.06.20			
Пров.		Корольков		07.07.20			
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.		Соловьев		07.10.16			
					СРПК АО "КЗА"		

A (20:1) ☉



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инд. №	Инд. № д.д.д.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

2154-4124

Лист
2

Копирован

Формат А3